

长沙航空职业技术学院学生专业技能考核标准

一、适应专业与对象

1. 适应专业

通用航空器维修专业（专业代码：600416）。

2. 适应对象

三年一期全日制在籍学生。

二、考核目标

（一）学生目标

通过专业技能考核，使通用航空器维修专业的学生熟练掌握通用航空器维修岗位基本技能，飞机机械维修基本技能、电气维修基本技能、通用航空器拆装与维护技能等。

（二）课程目标

通过专业技能考核，全面检查专业课程尤其是核心课程教学质量，引导与推动教育教学改革。

（三）专业目标

通过专业技能考核，促进高职院校规范通用航空器维修专业办学条件，强化教学过程中对专业技能和职业能力的培养，完善技能评价体系。引导专业教学内容对接职业岗位能力的教学改革。

三、考核内容

通过分析通用航空器维修岗位群分布特点，与校内外专家、企业一线技术人员共同座谈、探讨，将通用航空器维修专业的岗位技能分为专业基本技能、岗位核心技能和跨岗位综合技能三个部分，对三个部分的考核内容归纳整合后组成专业技能抽查的八个模块：其中专业基本技能归纳整合为常用工具量具和电子测试设备的使用与保养、紧固件拆装与保险两

个模块，岗位核心技能归纳整合为线路标准施工、电子元器件的检测、钣金工技能和管路标准施工四个模块，跨岗位综合技能归纳整合为航空器的检查与维护、航空器的拆装两个模块。具体抽查测试项目如表 1 所示。

表 1 通用航空器维修专业技能抽查项目设置

考核内容	考核模块		试题编号	项目名称
	序号	模块名称		
专业基本技能	1	常用工具量具和电子测试设备的使用与保养	1-1	常用工具的清点、检查与维护
			1-2	扳手的选择与使用
			1-3	螺丝刀的选择与使用
			1-4	夹持类工具的选择与使用
			1-5	敲击类工具的选择与使用
			1-6	力矩扳手的检查与使用
			1-7	量具的检查与保养
			1-8	游标卡尺的使用
			1-9	外径千分尺的使用
			1-10	数字式万用表的使用
			1-11	指针式万用表的使用
	2	航空紧固件拆装与保险	2-1	保险丝双股保险的施工
			2-2	保险丝单丝保险的施工
			2-3	对穿孔双丝保险的施工
			2-4	纵向开口销保险的施工
			2-5	横向开口销保险的施工
			2-6	保险丝保险及横向开口销的施工
			2-7	双丝保险及单丝保险的施工
			2-8	对穿孔双丝保险及单丝保险的施工
			2-9	双丝保险及横向开口销保险的施工
			2-10	双丝保险及纵向开口销保险的施工
2-11	双丝保险及开口销保险的施工			

考核内容	考核模块		试题编号	项目名称
	序号	模块名称		
专业基本技能	2	航空紧固件拆装与保险	2-12	保险丝保险及开口销保险的施工
			2-13	对穿孔保险及开口销保险的施工
			2-14	单丝保险及开口销保险的施工
			2-15	开口销保险的施工
岗位核心技能	3	线路标准施工	3-1	导线束的扎带捆扎
			3-2	导线束的扎线捆扎
			3-3	高振动区域导线束的扎线捆扎
			3-4	导线束的终端施工（接线片的安装）
			3-5	导线束终端施工（电气插头 / 座的安装）
			3-6	导线绝缘层损坏修理
			3-7	导线线芯损坏修理
	4	电子元器件的检测	4-1	功率电阻的识别与检测
			4-2	金属膜电阻的识别与检测
			4-3	无极性电容的识别与检测
			4-4	极性电容的识别与检测
			4-5	按键导通性检测
			4-6	发光二极管的识别与检测
			4-7	整流二极管的识别与检测
			4-8	9012 三极管的识别与检测
			4-9	9013 三极管的识别与检测
			4-10	8050 三极管的识别与检测
			4-11	8550 三极管的识别与检测
	5	钣金工技能	5-1	手工剪切零件
			5-2	手工弯曲
			5-3	拔缘件制作
			5-4	平板弯边件制作
			5-5	腰形拔缘件制作

考核内容	考核模块		试题编号	项目名称
	序号	模块名称		
岗位核心技能	5	钣金工技能	5-6	制作铆钉孔
			5-7	制作铆钉窝
			5-8	分解铆钉
			5-9	单面铆接
			5-10	直线对缝修合铆接
	6	管路标准施工	6-1	管路的拆卸与损伤检查
			6-2	管路的安装与渗漏测试
			6-3	硬管喇叭口接头的制作
			6-4	航空硬 / 软导管的种类、用途和识别
			6-5	硬管手动弯曲的制作
			6-6	手动弯管
	跨岗位综合技能	7	航空器的检查与维护	7-1
7-2				米 8 外挂油箱蒙皮的检查清洁
7-3				机轮内、外胎的检查
7-4				机轮压力的充气 and 检查
7-5				减震支柱压力的检查和充气
7-6				机件的擦洗、除锈和涂油
7-7				米 8 直升机飞行后检查路线
7-8				飞机的顶起和放下
7-9				轴承的维护
7-10				飞机活动关节注油
7-11				座舱玻璃的清洁抛光
8		航空器的拆装	8-1	轮胎的分解
			8-2	主机轮刹车盘的分解与装配
			8-3	飞机前机轮胶囊式刹车盘的分解与装配
			8-4	飞机前机轮的拆装
			8-5	主机轮的拆装

考核内容	考核模块		试题编号	项目名称
	序号	模块名称		
跨岗位综合技能	8	航空器的拆装	8-6	硬式管路拆卸与安装
			8-7	操纵拉杆的拆装
			8-8	飞机副翼液压助力器的拆装
			8-9	安 26 飞机发动机燃油滤的拆装

考核内容一 专业基本技能

专业基本技能包括常用工具量具和电子测试设备的使用与保养和紧固件拆装与保险两个模块共 26 道技能抽查项目。主要考核学生工具、量具、设备的正确使用以及维护和保养方法；紧固件拆装技能与常见紧固件保险方法；基本钳工等技能。

模块 1 常用工具量具和电子测试设备的使用与保养

1. 工具的清点、检查与维护，编号：1-1

（1）技能要求：

认识各种常用工具；熟悉工具的清点方法和要求；掌握各种常用工具的损伤检查；掌握工具的维护和保养方法。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

2. 扳手的选择与使用，编号：1-2

（1）技能要求：

能够正确地选用开口扳手、梅花扳手、套筒扳手和棘轮工具等进行紧固件的拆装操作；能够正确地选用开口扳手进行导管的拆装；掌握扳手选用的原则、方法和扳手使用时的注意事项。能够正确地选用力矩扳手打力矩。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时

注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

3. 螺丝刀的选择与使用，编号：1-3

（1）技能要求：

能够正确地选用一字型螺丝刀、十字型螺丝刀等进行螺钉的拆装操作；掌握螺丝刀选用的方法和螺丝刀使用时的注意事项。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

4. 夹持类工具的选择与使用，编号：1-4

（1）技能要求：

能够正确地选用尖嘴钳、斜口钳、鸭嘴钳和保险片钳等进行保险丝、开口销、保险片的保险操作，能够选用大力钳拆卸难拆紧固件等；掌握夹持类工具使用的方法和使用时的注意事项。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

5. 敲击类工具的选择与使用，编号：1-5

（1）技能要求：

能够正确地选用钢榔头、木榔头、铝榔头和橡胶榔头等进行相应的敲击操作，能够正确地选用中心冲、起始冲和直杆冲等进行相应的敲击操作，掌握敲击类工具的选用方法和使用时的注意事项。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

6. 力矩扳手的检查与使用，编号：1-6

（1）技能要求：

能够正确地选用指针式力矩扳手、刚性梁扭力杆式力矩扳手和预置式力矩扳手等对紧固件和管路打力矩；能够正确地检查、使用和维护各种力矩扳手；掌握力矩扳手使用的方法和使用时的注意事项。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

7. 量具的检查与维护，编号：1-7

（1）技能要求：

能够检查游标卡尺、外径千分尺、塞尺、钢板尺、百分表等量具是否合格，能够检查量具的零位误差，掌握量具的保管与维护方法、要求。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

8. 游标卡尺的使用，编号：1-8

（1）技能要求：

能够检查游标卡尺是否合格，能够检查游标卡尺的零位误差，掌握游标卡尺的读数方法，能够用游标卡尺测量零件的长度、外径、内径和深度等，掌握游标卡尺的保管与维护方法、要求。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

9. 外径千分尺的使用，编号：1-9

（1）技能要求：

能够检查外径千分尺是否合格，能够检查外径千分尺的零位误差，掌握外径千分尺的读数方法，能够用外径千分尺测量零件的外径尺寸，掌握外径千分尺的保管与维护方法、要求。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

10. 数字式万用表的使用，编号：1-10

（1）技能要求：

掌握数字式万用表的使用方法，能够使用数字式万用表测量交流电压，直流电压、和常用电子元器件。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

11. 指针式万用表的使用，编号：1-11

（1）技能要求：

掌握指针式万用表的使用方法，能够使用指针式万用表测量交流电压，直流电压、和常用电子元器件。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

模块2 紧固件拆装与保险

（1）技能要求：

了解各种紧固件的类型；了解军用、民用航空器各种紧固件的标准；熟悉各种常见紧固件保险的类型与使用的特点；掌握常见的紧固件的拆装方法；掌握常见紧固件的保险方法。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行紧固件拆装与保险工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯；能进行安装工艺文件的准备和有效性确认。

考核内容二专业核心技能

专业核心技能包括线路标准施工、电子元器件的检测、钣金加工和管路标准施工四个模块共34道技能抽查项目。主要考核学生电气线路的捆扎、修理和终端器件的安装；电子元件参数的测量、线路布局和元件焊接、电路的调试与维修、导管的制作、拆装与测试等技能。

模块3 线路标准施工

23. 导线束的扎带捆扎，编号：3-1

（1）技能要求：

掌握扎带枪的调整与使用方法，能够按照导线束安装的不同部位的要求，熟练地选用不同扎带捆扎导线束，能检查判断扎带捆扎的质量。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例

如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

24. 导线束的扎线捆扎，编号：3-2

（1）技能要求：

掌握丁香结的捆扎方法，能够按照导线束安装的部位的要求，熟练地使用丁香结捆扎导线束，能检查判断捆扎的质量。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

25. 高振动区域导线束的扎线捆扎，编号：3-3

（1）技能要求：

掌握防滑丁香结的捆扎方法，能够按照导线束安装的部位的要求，熟练地使用防滑丁香结捆扎导线束，能检查判断捆扎的质量。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

26. 导线束的终端施工（接线片的安装），编号：3-4

（1）技能要求：

掌握剥线钳、夹接工具和热风枪的使用方法，能够熟悉手册查询，选用接线片片号、夹接工具件号、夹接程序和参数，选择适当的夹接工具、接线片和热缩套管，根据夹接程序进行接线片夹接，能检查判断导线束终端施工的质量。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例

如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

27. 导线束终端施工（电气插头 / 座的安装），编号：3-5

（1）技能要求：

熟练掌握剥线钳的使用；电气插头 / 座焊接安装；热缩管的安装；导线标识和性能检测方法。能够按标准使用剥线钳剥离导线绝缘层，在导线上按照插头上的序列号进行标识，按照焊接步骤从插头由下到上的顺序依次焊接，用万用表对焊接点进行导通检测，用热风枪对焊接点进行热缩管的安装，用兆欧表检测导线间的绝缘电阻。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

28. 导线绝缘层损坏修理，编号：3-6

（1）技能要求：

掌握使用胶带对导线绝缘层损坏的修理的方法；掌握使用热缩管对导线绝缘层损坏的修理的方法。能够用给定的胶带（替代品）按绝缘层损伤导线修理程序进行修复，利用热缩管对导线绝缘层损坏的部位按要求安装两层热缩套管修理绝缘层，能检查判断导线绝缘层损坏修理质量。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

29. 导线线芯损坏修理，编号：3-7

（1）技能要求：

掌握使用接拼接管对导线线芯损坏的修理的方法，能够熟练使用压接工具和热风枪用给定的连接管（替代品）和热缩管按线芯损伤导线修理程序进行修复，能检查判断导线线

芯损坏修理的质量。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

模块 4 电子元器件的检测

30. 功率电阻的识别与检测，编号：4-1

（1）技能要求：

掌握功率电阻的识别与检测的方法，能够通过色环颜色读其阻值，能够使用万用表对其进行测量，检测其是否在容许误差范围内。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

31. 金属膜电阻的识别与检测，编号：4-2

（1）技能要求：

掌握金属膜电阻的识别与检测的方法，能够通过色环颜色读其阻值，能够使用万用表对其进行测量，检测其是否在容许误差范围内。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

32. 无极性电容的识别与检测，编号：4-3

（1）技能要求：

掌握无极性电容识别与检测的方法，能够通过数标法读其电容量，能够使用万用表对其进行测量，并检测其是否性能完好。

(2) 素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

33. 极性电容的识别与检测，编号：4-4

(1) 技能要求：

掌握极性电容识别与检测的方法，能够通过数标法读其电容量，能够使用万用表对其进行测量，并检测其是否性能完好。

(2) 素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

34. 按键导通性检测，编号：4-5

(1) 技能要求：

掌握按键检测的方法，能够使用万用表对其进行测量，并检测其导通性，确认其可以使用的通路。

(2) 素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

35. 发光二极管的识别与检测，编号：4-6

(1) 技能要求：

掌握发光二极管的识别与检测的方法，能够使用万用表对其进行测量，并检测其正负极，

确认性能的好坏。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

36. 整流二极管的识别与检测，编号：4-7

（1）技能要求：

掌握整流二极管的识别与检测的方法，能够使用万用表对其进行测量，并检测其正负极，确认性能的好坏。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

37. 9012 三极管的识别与检测，编号：4-8

（1）技能要求：

掌握 9012 三极管的识别与检测的方法，能够使用万用表对其进行测量，能够分辨管脚极性 E、B、C，测量其放大倍数 β 。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

38. 9013 三极管的识别与检测，编号：4-9

（1）技能要求：

掌握 9013 三极管的识别与检测的方法，能够使用万用表对其进行测量，能够分辨管脚极性 E、B、C，测量其放大倍数 β 。

(2) 素养要求:

操作符合企业基本的 6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)管理要求;操作时注意安全,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁,体现良好的工作习惯(例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等),严格执行工艺文件,保证质量;工作前、后进行工具检查,注重操作安全、环保,坚持文明生产;施工符合企业质量和管理要求,达到企业员工的基本素养要求,体现良好的工作习惯。

39.8050 三极管的识别与检测,编号:4-10

(1) 技能要求:

掌握 8050 三极管的识别与检测的方法,能够使用万用表对其进行测量,能够分辨管脚极性 E、B、C,测量其放大倍数 β 。

(2) 素养要求:

操作符合企业基本的 6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)管理要求;操作时注意安全,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁,体现良好的工作习惯(例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等),严格执行工艺文件,保证质量;工作前、后进行工具检查,注重操作安全、环保,坚持文明生产;施工符合企业质量和管理要求,达到企业员工的基本素养要求,体现良好的工作习惯。

40.8550 三极管的识别与检测,编号:4-11

(1) 技能要求:

掌握 8550 三极管的识别与检测的方法,能够使用万用表对其进行测量,能够分辨管脚极性 E、B、C,测量其放大倍数 β 。

(2) 素养要求:

操作符合企业基本的 6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)管理要求;操作时注意安全,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁,体现良好的工作习惯(例如及时清扫废弃杂物、及时整理工具等),严格执行工艺文件,保证质量;工作前、后进行工具检查,注重操作安全、环保,坚持文明生产;施工符合企业质量和管理要求,达到企业员工的基本素养要求,体现良好的工作习惯。

模块 6 钣金工技能

(1) 技能要求:

理解飞机钣金件手工成型的基本原理,能够运用金属塑性变形的原理与基本规律,实施钣金件手工成型;能正确选择并使用工具、设备,进行操作;能够熟练运用各种主要飞机

样板加工和检查飞机钣金结构件成形质量；具备飞机金属钣金件裁料、弯曲、放边、收边、拔缘、拱曲、卷边、校正等手工成型的基本技能；能够正确使用飞机结构修理手册，并严格按照工卡要求执行工艺步骤。能正确的识读飞机结构装配图，掌握飞机结构修理常用的铆接装配方法；能正确选择铆钉的牌号；会进行铆接件边距、排距与铆距的计算；能依据实际工作情况正确选用直接铆接与间接铆接方法；能进行铆接质量检查；掌握一般铆接和特种铆接的工艺，能对铆接装配进行工艺性分析；了解胶接结构及胶接的原理、工艺及应用；掌握密封结构的密封形式；掌握机体结构常见损伤和飞机零、组部件修理和更换的方法

（2）素养要求：

工作中能按规定穿戴好劳动防护用品，能做好安全防护；工位上资料准备齐全，能严格执行工具的“三清点”制度；工作中工位整洁，任务完成后，整齐摆放工具、整理工作台面等并符合“6S”要求；具有严谨认真的工作作风，吃苦耐劳的工作态度；具有较强的安全生产、环境保护、职业道德和团队合作意识。

模块 6 管路标准施工

41. 管路的拆卸与损伤检查，编号：6-1

（1）技能要求：

能够正确地选用工具拆除指定部位管路的保险并对管路进行拆卸，能够对管路的常见损伤进行检查，掌握管路拆卸的方法和拆卸时的注意事项。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

42. 管路的安装与渗漏测试，编号：6-2

（1）技能要求：

能够正确地选用工具对指定管路进行安装并打力矩，能够对安装好的管路进行渗漏测试，掌握管路安装的方法和安装时的注意事项，熟悉管路渗漏时的排除方法。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、

后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

43. 带喇叭口硬管的制作，编号：6-3

（1）技能要求：

熟悉导管的制作流程和方法，能对导管进行切管、锉修、去毛刺、扩喇叭口等操作，能检查判断导管的制作质量，能按照工卡的要求完成导管的制作工作。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

44. 管路的识别与损伤检查，编号：6-4

（1）技能要求：

能够正确地识别各系统的管路，能够判断管路的尺寸规格，能够判断管路的材料，能够对管路的常见损伤进行检查。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

45. 管路的保险，编号：6-5

（1）技能要求：

能够正确地选用工具对指定管路的保险进行拆除，能够正确地选用工具对指定管路进行保险，掌握管路保险的方法和保险时的注意事项。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，

达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

46. 手动弯管，编号：6-6

（1）技能要求：

掌握手动弯管的方法，能够用手动弯管器按照样管的要求进行手动弯管操作，能检查判断导管的弯管质量。

（2）素养要求：

操作符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）管理要求；操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面保持清洁，体现良好的工作习惯（例如及时清扫废弃铁丝、杂物、及时整理工具等），严格执行工艺文件，保证质量；工作前、后进行工具检查，注重操作安全、环保，坚持文明生产；施工符合企业质量和管理要求，达到企业员工的基本素养要求，体现良好的工作习惯。

考核内容三 跨岗位综合技能

跨岗位综合技能包括航空器的检查与维护、航空器的拆装两个模块共20道技能抽查项目。主要考核学生对直升机维护基本工作的动手能力和常见部附件的拆装等技能。

模块7 航空器的检查与维护

47. 钢索张力的检查，编号：7-1

（1）技能要求：

了解钢索的基本组成和张力变化的原因；熟悉张力计的使用方法和要求；会换算张力值；会正确选择测量点。

（2）素养要求：

符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

48. 米8外挂油箱蒙皮的检查清洁，编号：7-2

（1）技能要求：

了解蒙皮损伤的基本原因；检查蒙皮的基本方法；会进行蒙皮的清洗、清除油污等工作。

（2）素养要求：

符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良

好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

49. 机轮内、外胎的检查，编号：7-3

（1）技能要求：

了解机轮内胎、外胎损伤的原因、熟悉内外胎损伤的现象和重点部位，掌握机轮的维护检查方法。

（2）素养要求：

符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

50. 机轮压力的充气 and 检查，编号：7-4

（1）技能要求：

了解机轮压力表、充气减压器的构造和使用方法，熟悉机轮充气的连接方法，熟悉充气安全规定，能准确判读轮胎压力。

（2）素养要求：

符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

51. 减震支柱压力的检查和充气，编号：7-5

（1）技能要求：

了解机轮压力表、充气减压器的构造和使用方法，熟悉机轮充气的连接方法，熟悉充气安全规定，能准确判读轮胎压力。

（2）素养要求：

符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

52. 机件的擦洗、除锈和涂油，编号：7-6

(1) 技能要求:

了解直升机部件擦洗、腐蚀的去除、机件表面涂油的一般方法，能运用常规工具材料进行直升机机件的表面处理工作。

(2) 素养要求:

符合企业基本的6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)现场管理要求;体现良好的工作习惯(例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等),操作时注意安全,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格,坚持文明生产,坚持质量至上;具备企业员工基本素养要求。

53. 米8直升机飞行后检查路线, 编号: 7-7

(1) 技能要求:

了解直升机机务检查的一般方法,熟悉米8直升机飞行后检查路线,能描述主要站位的检查内容。

(2) 素养要求:

符合企业基本的6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)现场管理要求;体现良好的工作习惯(例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等),操作时注意安全,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格,坚持文明生产,坚持质量至上;具备企业员工基本素养要求。

54. 飞机的顶起和放下, 编号: 7-8

(1) 技能要求:

了解千斤顶的构造,能组织人员协调配合,应用千斤顶准确进行飞机的顶升和放下,熟悉千斤顶使用注意事项,能对千斤顶进行维护保养。

(2) 素养要求:

符合企业基本的6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)现场管理要求;体现良好的工作习惯(例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等),操作时注意安全,能进行正确的组织协调,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格,坚持文明生产,坚持质量至上;具备企业员工基本素养要求。

55. 轴承的维护, 编号: 7-9

(1) 技能要求:

了解轴承的构造,掌握轴承的清洗、除锈、涂油的方法,熟悉轴承质量检查的内容和重点,理解轴承清洗、涂油的注意事项。

(2) 素养要求:

符合企业基本的 6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)现场管理要求;体现良好的工作习惯(例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等),操作时注意安全,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格,坚持文明生产,坚持质量至上;具备企业员工基本素养要求。

56. 飞机活动关节注油,编号:7-10

(1) 技能要求:

了解注油枪的构造和使用方法,熟悉飞机各注油润滑部位的分布规律,会检查润滑脂品质,会正确使用注油枪注油。

(2) 素养要求:

符合企业基本的 6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)现场管理要求;体现良好的工作习惯(例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等),操作时注意安全,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格,坚持文明生产,坚持质量至上;具备企业员工基本素养要求。

57. 座舱玻璃的清洁抛光,编号:7-11

(1) 技能要求:

了解玻璃的基本构成,熟悉玻璃的维护方法,能进行玻璃的日常维护,能应用砂纸和玻璃抛光膏进行玻璃表面的抛光处理。

(2) 素养要求:

符合企业基本的 6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)现场管理要求;体现良好的工作习惯(例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等),操作时注意安全,能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格,坚持文明生产,坚持质量至上;具备企业员工基本素养要求。

模块 8 航空器的拆装

58. 轮胎的分解,编号:8-1

(1) 技能要求:

了解轮胎的构造,熟悉脱胎装置的使用,能运用脱胎装置进行轮胎的分解。

(2) 素养要求:

符合企业基本的 6S(整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全)现场管理要求;体现良好的工作习惯(例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱

踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

59. 主机轮刹车盘的分解与装配，编号：8-2

（1）技能要求：

了解机型主刹车盘的基本组成，熟悉刹车盘的分解装配程序，能正确熟练的进行刹车盘的分解与装配。

（2）素养要求：

符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

60. 前机轮胶囊式刹车盘的分解与装配，编号：8-3

（1）技能要求：

了解机型胶囊式刹车盘的基本组成，熟悉刹车盘的分解装配程序，能正确熟练的进行刹车盘的分解与装配。

（2）素养要求：

符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

61. 飞机前机轮的拆装，编号：8-4

（1）技能要求：

了解机型前机轮构造特点，按程序实施正确的拆装，能注意飞机顶放的注意事项，熟悉飞机前机轮拆装的规律，力矩正确，保险可靠，拆装过程严谨科学。

（2）素养要求：

符合企业基本的6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

62. 飞机主机轮的拆装，编号：8-5

（1）技能要求：

了解机型主机轮构造特点，按程序实施正确的拆装，会组织拆装前的现场管理，熟悉机轮拆装规律，力矩正确，保险可靠，拆装过程严谨科学。

(2) 素养要求：

符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

63. 硬式导管拆卸与安装，编号：8-6

(1) 技能要求：

了解机上硬式导管的组成，根据导管基本知识对机上硬导管实施正确的拆装，熟练使用扳手，熟悉导管密封性检查内容和检查方法，能按照手册要求调整力矩值，保险正确。

(2) 素养要求：

符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

64. 操纵拉杆的拆装，编号：8-7

(1) 技能要求：

了解操纵拉杆的构造特点，按工艺程序在机上实施正确的拆装，熟悉拉杆拆装的注意事项，警示、标记齐全，力矩正确，保险可靠。

(2) 素养要求：

符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

65. 飞机副翼液压助力器的拆装，编号：8-8

(1) 技能要求：

了解机上主要部附件 - 助力器的安装特点，严格按照工艺程序实施正确的拆装，会组织拆装的现场管理，会协调拆装过程人员配合，会依据手册要求施加力矩，会实施正确的保险，拆装过程严谨科学。

(2) 素养要求：

符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

66. A-26 飞机发动机燃油滤的拆装，编号：8-9

（1）技能要求：

了解燃油滤的基本构成，按程序实施正确的拆装，会组织拆装的现场管理，会使用超声波清洗机进行滤芯的清洗，熟悉滤芯检查内容，熟悉拆装燃油滤的组织程序，熟悉定力扳手的使用，保险准确，拆装过程严谨科学。

（2）素养要求：

符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、素养、安全）现场管理要求；体现良好的工作习惯（例如工具的“三清点”制度、保持工作区域的整洁、不乱倒废弃物、不乱踩踏、废油回收等），操作时注意安全，能按要求进行工具的定置和归位、工作台面清洁、工艺程序执行严格，坚持文明生产，坚持质量至上；具备企业员工基本素养要求。

四、评价标准

（一）评分原则

1. 通用航空器维修专业技能考核，分素质考核与测试结果两个部分，以 100 分制记分，分别占部分的 20 ~ 30%、70 ~ 80%。其中素质考核中，安全事故为否决项不配分，即一旦发生安全事故，该项技能考核成绩为零分。

2. 为了减少主观因素扣分把握的误差，单次最大扣分不大于 5 分。

3. 分步骤或项目配分的，不出现负分，即单步或单项扣分扣完为止。

（三）评价对象

通用航空器维修专业技能考核的评价对象为某高职院校该专业的教学质量合格情况，以各院校参评人数为基数，按百分率计算，60 分（含 60）以上人数除以参评人数，小于 60% 的评价为不合格，大于或等于 60%、小于 90% 的评价为合格，大于或等 90% 评价为优秀。

（四）评分细则

具体评分细则见试题库各考核项目评分标准。

五、抽考方式

根据专业技能基本要求，本专业（类）技能抽查设计了专业基本技能、专业核心技能和跨岗位综合技能3个考核内容，考核内容下分设8个模块，各模块下有若干道操作试题。抽查时，要求学生能按照相关操作规范独立完成给定任务，并体现良好的职业精神与职业素养。

技能抽查时，3个考核内容各随机抽取一道测试题目进行组合，测试题目的抽取由组织考核相关人员随机抽取。被测学生在规定的时间内个人独立完成测试任务，在测试技能的同时对其在实际操作过程中所表现出来的职业素养进行综合评价。

六、参照标准或规范

- (1) 《航空维修基本技能课程标准》
- (2) 《通用航空器维修综合实训课程标准》
- (3) 《维修和改装一般规则》（CCAR-43）
- (4) 《民用航空器维修人员执照管理规则》（CCAR-66）
- (5) 《民用航空器维修单位合格审定规定》（CCAR-145）
- (6) 《民用航空器维修培训机构合格审定规定》（CCAR-147）